

# Safebreath.net: per respirare aria sana

## Neutralizzazione delle polveri sottili: nebulizzazione, abbattimento, aspirazione e filtrazione

La neutralizzazione delle polveri sottili PM 2.5 e PM 10, grazie alla **rete di impresa Safebreath.net**, è più semplice e accessibile.

Safebreath.net, frutto della professionalità made in Italy di **MVT - Mion Ventoltermica, Idrobase Group e Sibilìa**, è la soluzione industriale completa e chiavi in mano per abbattere le polveri sottili e **respirare aria sana nel mondo**.

Le tre aziende hanno dato vita ad un'alleanza che si fonda su elevati standard di ricerca tecnologica.

Come funziona?

- **Idrobase Group** fornisce soluzioni per abbattere al suolo le polveri PM2.5 e PM10;
- **Sibilìa** produce potenti aspiratori industriali per rimuovere le polveri da qualsiasi superficie;
- **MVT - Mion Ventoltermica** realizza impianti per captare e filtrare l'aria dalle polveri.

**Ciascuna delle tre aziende mette in campo il meglio tra prodotti e procedure**, utilizzando le tecnologie più avanzate, l'esperienza e la propria compe-



**Abbattimento delle polveri, applicazione in acciaieria (Idrobase Group)**



**SAFEBREATH.NET**

tenza.

Ognuna delle tre aziende, leader nel proprio mercato, collabora attivamente per fare la differenza in termini di qualità, prezzo, professionalità e fornire al cliente un servizio chiavi in mano.

I settori di riferimento spaziano dalle acciaierie alle centrali elettriche, dai cementifici alle miniere, alle aziende manifatturiere,

ma **Safebreath.net** è in grado di far fronte a ogni nuovo contesto, a seconda delle esigenze dei committenti.

La nuova rete di impresa per la gestione delle polveri sottili negli ambienti industriali è stata presentata ufficialmente a Rimini nell'ambito della fiera Ecomondo da Paolo Mion, Ceo MVT - Mion Ventoltermica, Bruno Ferrarese, co-presidente Idrobase Group, e Alberto Sibilìa, Managing Director Sibilìa. *"Ridurre le fonti di inquinamento è ormai un'esigenza condivisa globalmente. Safebreath.net è una risposta di sistema, capace*



**Aspirazione polveri (Sibilìa)**

*di cogliere le richieste di mercato, offrendo una soluzione integrata e flessibile, garantita dalla qualità del made in Italy"* affermano unanimemente i responsabili aziendali.

Un'alleanza che crede nel potere del "fare squadra" e che ha per obiettivo il mercato mondiale.

## Le tre aziende

Da oltre 55 anni **MVT - MION VENTOLTERMICA** progetta, costruisce e installa impianti di aspirazione e filtrazione dell'aria da polveri, fumi, esalazioni e Sostanze Organiche Volatili (SOV) e impianti per il trattamento dei rifiuti e delle biomasse.

Gli impianti MVT® permettono un risparmio energetico fino al 70% e, grazie all'affiancamento a software proprietari, possono essere interamente controllati e gestiti anche da remoto e con servizio di teleassistenza.

**IDROBASE GROUP** mette a disposizione differenti strumenti per l'abbattimento di PM2.5 e PM10 a seconda delle specifi-

che esigenze: una gamma di cannoni sparanebbia, moduli e linee misting per inglobare le polveri e abatterle al suolo e, per pulire le superfici inquinate, idropultrici ad acqua calda e fredda.

Da oltre 80 anni **SIBILIA** progetta e produce aspiratori industriali. Queste unità sono il risultato della notevole esperienza nel campo dell'aspirazione industriale e della costruzione di pompe per il vuoto. Gli aspiratori Sibilìa trovano applicazione in qualsiasi ambiente ove occorra risolvere un problema di pulizia o di trasporto di grandi quantità di materiale polveroso, granulare, liquido e fangoso.



Safebreath.net



**Impianto di aspirazione e filtrazione polveri (MVT - Mion Ventoltermica)**